Gulf Harmony AW

Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño

Descripción de Producto

Gulf Harmony AW son aceites lubricantes hidráulicos anti desgaste de gran desempeño específicamente diseñados para sistemas hidráulicos de alta presión que operan bajo condiciones moderadas y severas en el servicio de la industria. Están formulados con aceites básicos de alta calidad y aditivos cuidadosamente seleccionados para proveer superior protección contra la degradación por oxidación, la herrumbe, corrosión y desgaste. Brinda además un efectivo control de la espuma, excelente separación del agua y propiedades de rápida liberación de aire. Los grados de viscosidad más bajos (ISO 10 a ISO 100) se formulan con sistema de aditivos antidesgaste a base de Zinc que son térmicamente estables y los grados de viscosidad más altos (ISO 150 a ISO 460) se basan en un sistema de aditivos anti desgaste libres de ceniza, superando los requisitos de rendimiento de los estándares de la industria a nivel mundial, tales como: DIN 51524 Part 2-HLP, AFNOR NFE 48-603 (HM) e ISO 11158 HM; y, de fabricantes a nivel mundial tales como: Denison, FIVES CINCINNATI y Eaton (Vickers).

Servicios y Beneficios

• Excelente estabilidad termo oxidativa controla la formación de lodos y barnices, mejorando la vida útil del aceite.

• Excepcional propiedad anti desgaste, da como resultado una mayor vida útil de la bomba hidráulica y otros componentes del sistema, así como en una reducción de costos.

• Superior demulsibilidad ayuda a una separación más rápida del agua del aceite y una mayor resistencia a la formación de emulsiones.

• Sus especiales inhibidores de la herrumbe y corrosión protegen los componentes multi metalúrgicos, aún en presencia de humedad.

• Su capacidad de liberar rápidamente el aire minimiza las posibilidades de cavitación de la bomba, produciéndose un funcionamiento sin problemas.

• Compatible con múltiples metales y materiales de sellado comúnmente usados en sistemas hidráulicos.

Aplicaciones

• Sistemas hidráulicos que operan bajo condiciones moderadas y severas dentro del servicio de la industria y transporte.

• Sistemas hidráulicos antiguos donde las fugas son un problema constante y se requiere de un aceite hidráulico que proteja todo el sistema a un bajo costo.

• Lubricación en sistemas hidráulicos móviles, sistemas de transmisión de poder y equipos en general.

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web o consultando con su distribuidor autorizado GULF más cercano.

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación y puede estar sujeta a modificaciones. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos sea actual antes de usar el producto. No se otorga ninguna garantía expresa o implícita con respecto a la exactitud de la información o la idoneidad de los productos. LUBRICANTES INTERNACIONALES S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso.

www.lubrisa.com

Gulf Harmony AW

Aceite Hidráulico anti-desgaste de Gran Desempeño

Especificaciones, Aprobaciones y Propiedades Típicas

Aplicación: Sistemas hidráulicos

Grados de Viscosidad ISO			**68**
Especificaciones			
DIN 51524 (Part II,III) HLP			**X**
AFNOR NFE 48-603 (HM), ISO 11158 HM, Bosch Rexroth RE90220 MB approval 341.0			**X**
US STEEL 126 127 , **Eaton (Vickers) M-2950-S, M-2952-S, I-286-S**			**X**
FIVES CINCINNATI (Former MAG IAS, LLC)			**P-69**
Paker Hannifin France (Denison) HF-0, HF-1, HF-2			**X**
Propiedades Típicas			
Parámetros de Pruebas		**Método ASTM**	**Valores Típicos**
Viscosidad @ 100 ºC, cSt		D 445	8.8
Viscosidad @ 40 ºC, cSt		D 445	68
Índice de viscosidad		D 2270	102
Punto de inflamación copa abierta, ºC		D 92	240
Punto de fluidez ºC		D 97	-18
Densidad @ 15ºC, Kg/l		D 1298 / D 4052	0.884 (884 kg/m3)
Gravedad API		D 287	31.0
Aspecto visual		Visual	líquido
Color, visual		D 1500	1.5
Corrosión a la lámina de cobre		D 130	1a
Rust Test Ensayo de corrosión		D 665A/B	Pasa
Emulsión Test 30 minutos max	@ 54 ºC	D 1401	15 min
	@ 82 ºC		-
Foam Test, foam after 10 minutes of settling for all sequences		D 892 *	10/0
Estabilidad a la Oxidación (rendimiento o vida útil) Turbine Oil Stability Test, hrs		D 943	2500+ horas
FZG, fail load stage, minimum		DIN 51354 Part II	11

* Nil (nada)

Presentaciones:

55 galones	5 galones	2.5 galones	CJ 1X6 galones	CJ 1X12 litros	Granel
✓	✓				✓

Las propiedades arriba indicadas son valores típicos que pueden tener mínimas variaciones, las mismas que no afectan la calidad del producto y son propias del normal proceso de producción. Se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante respecto de los niveles de calidad y grados de viscosidad requeridos. La hoja de seguridad de este producto puede ser consultada en nuestra página web o consultando con su distribuidor autorizado GULF más cercano.

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación y puede estar sujeta a modificaciones. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja de datos sea actual antes de usar el producto. No se otorga ninguna garantía expresa o implícita con respecto a la exactitud de la información o la idoneidad de los productos. LUBRICANTES INTERNACIONALES S.A. LUBRISA se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso.

www.lubrisa.com