

PROPILENGLICOL USP-EP-H1

DESCRIPCION:

Es un líquido claro, incoloro, e inodoro ligeramente viscoso, totalmente y completamente miscible con agua y con muchas otras materias orgánicas, tales como alcoholes, ésteres, éteres, aldehídos, así como muchos aceites y grasas vegetales y animales. Esta propiedad es de mucha utilidad para solubilizar y estabilizar productos cosméticos y alimenticios. Su alta pureza ayuda a asegurar la calidad y el desempeño deseados en alimentos, bebidas, cosméticos, productos farmacéuticos y otras aplicaciones diversas de baja toxicidad que permite su utilización como aditivo directo en alimentos y fármacos, entregando la seguridad de una excelente calidad y una confiabilidad inigualable, puede suavizar o plastificar algunos materiales. Esto es posible debido a su moderada viscosidad, propiedades humectantes, baja volatilidad y compatibilidad con muchos otros compuestos. Tiene valor calórico únicamente como producto alimenticio, el valor que debe usarse para el cálculo del valor nutricional es de 570 kilocalorías por cada 100 gramos. Dado que Propilenglicol USP/EP-H1 (USP *United States Pharmacopoeia*—Farmacopea de Estados Unidos; EP (*European Pharmacopoeia*—Farmacopea Europea), y H1 (Lubricantes en contacto incidental con alimentos, según la FDA (Administración de Drogas y alimentos de los Estados Unidos). En general presenta tantas propiedades diferentes, que se ha convertido en el producto preferido de las industrias cosmética, alimenticia y farmacéutica.

TEXAS
Industrial Solutions Advanced Lubricants

APLICACIONES:

Es un excelente solvente para muchas sustancias químicas orgánicas insolubles en agua; como sustancia de usos múltiples que puede agregarse directamente a diversos alimentos, así como un auxiliar farmacéutico en la formulación de medicamentos, como humectante para alimentos y su capacidad para retener agua es superior a la de otros compuestos. Se utilizan en los alimentos para ayudar a conservar la calidad original del producto o para modificar la calidad original o textura original del producto. El propilenglicol usp-ep-h1, puede ser eficaz como: modificador de cristalización, humectante, agente suavizador, solvente, controlador de viscosidad, auxiliar en la rehidratación, o aditivo alimenticio. Es ampliamente



utilizado para colorantes alimenticios. Sus ventajas sobre otros solventes usados para este propósito incluyen baja volatilidad y resistencia a la luz. En la fabricación de los sellos y tapas de corcho utilizados en alimentos y bebidas, se utiliza también como agente suavizante en alimentos semi húmedos, tales como galletas empacadas, para proporcionar una sensación agradable durante la degustación. En la elaboración de alimento para perros y ganado. Para la transferencia de calor en la elaboración de cerveza, procesamiento de leche y la fabricación de helados y otras bebidas. También es utilizado para enfriar instalaciones de almacenamiento de alimentos y exhibidores en tiendas de abarrotes, así como para el congelamiento por inmersión de aves y otros alimentos. Entre sus aplicaciones más comunes se cuentan:

- Importante solvente para aromas en la industria de saborizantes concentrados.
- Agente humectante para resinas naturales.
- Solvente para elíxires y preparaciones farmacéuticas que contienen algunos ingredientes solubles en agua.
- Agente de acoplamiento para la elaboración de filtros solares, champús, cremas para afeitar y otros productos similares.
- Medio de transferencia de calor de baja temperatura para sistemas de enfriamiento de cervecerías e industrias lácteas, así como para otros equipos de refrigeración que cuentan con serpentinas de enfriamiento en contacto directo con alimentos o bebidas.
- En solución acuosa, presenta excelentes propiedades anticongelantes.
- Estabilizador de espumas en cremas de afeitar.
- Solvente para tintas de impresión.
- Solvente y agente de acoplamiento para muchas otras aplicaciones.
- Humectante para coco rallado.

TEXAS
Industrial Solutions Advanced Lubricants

FOOD GRADE DIVISION



CUMPLE ENTRE OTRAS CON LAS SIGUIENTES NORMAS Y ESPECIFICACIONES:

º USP o de la NF para punto de enturbiamiento y ensayo acido

º Especificación FDA 21 CFR 172.878 y 21 CFR 178.362ª

º UK Food Regulation

º Germany Food Regulation

º B.P.

º DAB VII

º French Codex

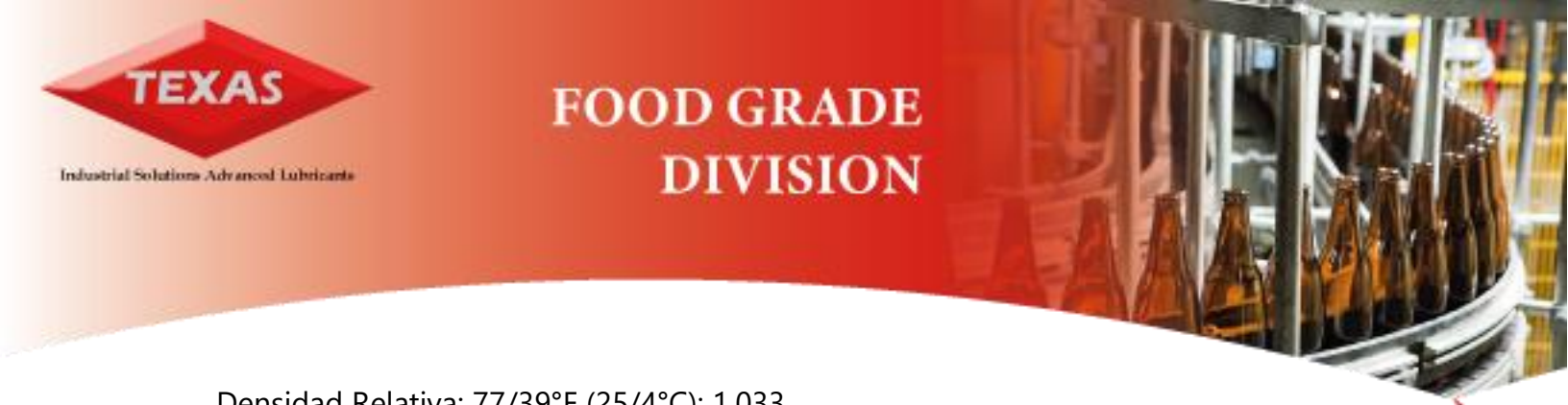
º Kosher approved

º Farmacopea Italiana, japonesa y otras

CARACTERISTICAS TECNICAS:

Peso Molecular 76,1
Punto de Ebullición, 760 mmHg 369,3°F (187,4°C)
Punto de Congelación Superhelado
Densidad Relativa: 68/68°F (20/20°C): 1,038

Texas Laboratories LTDA – Las Industrias 2610 – Conchalí – Región Metropolitana de Santiago – Chile
Teléfonos: +56 2 2635 2642 – 2 6465 5224
ventas@texas.cl



Densidad Relativa: 77/39°F (25/4°C): 1,033
Densidad Relativa: 140/39°F (60/4°C): 1,007
Libras Por Galón 77°F (25°C): 8,62
Índice de Refracción, 77°F (25°C) 1,431
Viscosidad (cPs):77°F (25°C): 48,6
Viscosidad (cPs):140°F (60°C): 8,42
Conductividad térmica W/mK: 0.4
Calor Específico, cal/g/°C 77°F (25°C): 0,60
Presión de Vapor, mmHg, 77°F (25°C): 0,13
Tensión Superficial, dinas/cm 77°F (25°C): 36
Punto de Inflamación, Seta Flash 220°F (104°C)

Estas propiedades son resultados típicos de laboratorio para el producto y no deben confundirse con las especificaciones descritas a continuación:

Densidad Relativa 68/68°F (20/20°C): 1,0376–1,0389
Densidad Relativa 77/77°F (25/25°C): 1,0352–1,0364
Rango de Destilación, 760 mmHg, IBP-DP 367-372°F (186–189°C)
Acidez (como ácido acético), máx. 20 ppm
Cloruros, máx. 1ppm
Sulfatos De conformidad
Metales Pesados, como Pb, máx. 5 ppm
Hierro, máx. 0,3 ppm
Solubilidad, 77°F (25°C) Soluble en todas las proporciones en acetona, agua y cloroformo
Pureza, (C 3H8O2), mín. 99,8%
Agua, máx. 0,2%
Cenizas Sulfatadas, máx. 0,005%
Duración mínima 1400 días
Color APHA, máx. 10
Olor Prácticamente inodoro



Sabor Característico
Materia en suspensión Sustancialmente libre
Impurezas Orgánicas Volátiles De conformidad
Óxido de Propilen Residual, máx. 5 ppm

Prediluido	al	60 %	Vol	Base	-47,3 ºC
Prediluido	al	50 %	Vol	Base	-33,7 ºC
Prediluido	al	40 %	Vol	Base	-21,5 ºC
Prediluido	al	30 %	Vol	Base	-13,1 ºC
Prediluido	al	20 %	Vol	Base	-11,2 ºC
Prediluido	al	10 %	Vol	Base	-5,3 ºC
Prediluido	al	5 %	Vol	Base	-2,5 ºC

Todos los valores se obtuvieron de acuerdo con los métodos de análisis USP

TEXAS
Industrial Solutions Advanced Lubricants