HIDRAULIC OIL 46

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fluido hidráulico del tipo multigrado antidesgaste, no toxico, de alta potencia, elaborado a base de aceites minerales de alto índice de viscosidad, refinados de solventes y de calidad Premium y aditivos antidesgaste y alto índice de viscosidad. Poseen un punto mínimo de fluidez muy bajo y una gran resistencia al esfuerzo cortante, proporcionando un comportamiento prolongado y sobresaliente bajo condiciones de temperaturas extremas. Totalmente libre de zinc, y tiene un rendimiento excepcional de larga duración.

2. APLICACIONES

Se recomiendan principalmente para todos tipos de sistemas hidráulicos que funcionan en las condiciones más difíciles, tales como: en todo tipos de inyectoras, como los que se encuentran en las industrias del plástico, metalmecánica, papelera, de la minería, forestales, movimientos de tierra, agrícolas, marítimos, energía, perforación, maquinas herramientas, perforadoras, termofusionadora, prensas, taladros y ruteadores, agujereadoreas, punzonadoras, fresadoras, copiadoras CNC, ascensores móviles y fijos, y otros equipos industriales y equipos móviles, plegadoras, , etc.

3. VENTAJAS

- Excelente comportamiento de la viscosidad
- Mantiene la viscosidad con distintas temperaturas
- Efectiva lubricación y mayor vida útil por largos periodos
- Alta resistencia a la oxidación y gran estabilidad térmica, minimizando la formación de lodos y depósitos
- Mayor vida del aceite que la de los aceites básicos
- Prolonga al máximo la vida útil de los componentes del sistema
- Elevada protección antidesgaste
- Excelente protección contra la corrosión de metales ferrosos y no ferrosos
- Excelente característica antiespumante
- Buena desemulsión asegurando rápida separación del agua
- Costos reducidos de Mantencion y operación
- Excelente anticorrosión, anti herrumbre, antiespumante sin silicona

4. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Grado	**46**
Densidad a 15°C	**875**
Color	**Amarillo claro transparente**
Densidad	**0.84**
Viscosidad a 40ºC mm2/SEC	46
Viscosidad a 100ºC mm2/SEC	**7.9**
Índice de Viscosidad	**120.**
Punto de Inflamación °C	**>235**
Punto de escurrimiento °C	**- 39**