HIDRAULIC OIL

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Son Lubricantes formulados con hidrocarburos de aceite de base de tecnología grupo II, diseñados para satisfacer un amplio rango de requerimientos de equipos multiuso en la industria con aplicaciones hidráulicas fijas y móviles.
Son de excelente estabilidad a la oxidación, protección contra la herrumbre. Excelentes características de separación del aire, reduce la espuma y sus efectos negativos; muy buena separación de agua.

2. APLICACIONES

En aplicaciones multi-servicio en la lubricación de toda maquinaria y equipo utilizados en las industrias. En todos tipos de sistemas hidráulico, fijos y móviles. En sistema de cadenas, cintas y trasportadoras. Todos tipos de bombas de vacío y compresores de aire de tornillo y paletas deslizantes, alternativos y centrífugos, en compresores de aire fijos o portátiles con inundación en aceite o con inyección de aceite.

3. CARACTERÍSTICAS FÍSICO - QUÍMICAS

Grado ISO-VG	10	22	32	46	68	100
Gravedad Específica	0.79	0.80	0.81	0.83	0.83	0.84
Punto de Fluidez	-45	-45	-54	-54	-54	-45
Grado ISO	10	22	32	46	68	100
Viscosidad a 40ºC	8	17	30	48	69	97
Viscosidad a 100ºC	1.1	3.8	5.7	6.9	9.2	11.3
Índice de Viscosidad	95	100	120	122	125	125
Color	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6

Industrial Solutions Advanced Lubricants