IRM OIL 100

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite mineral del tipo nafténico, con alto contenido de parafinas y aromáticos, de color claro y baja viscosidad, posee estabilidad a la luz ultravioleta.

2. APLICACIONES

Recomendado como plastificante de caucho, aceite de prueba de uso industrial y en general para procesos de lavado, lubricante base para fibras textiles, en las industrias químicas, de caucho, de tintas y colorantes, textiles, curtiembres, etc.

3. CARACTERISTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Gravedad Específica	0.83
Viscosidad a 40°C cSt	22
Viscosidad a 100°C cSt	4.1
Punto de Inflamación °C	>160
Punto de Fluidez °C	-15
Color ASTM	<1.5

TEXAS Industrial Solutions Advanced Lubricants