

LUBE FRL OIL

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante formulado con fluidos básicos parafínicos altamente refinados de avanzada tecnología, de alto índice de viscosidad, incorporando aditivos de extrema presión, anti desgaste, inhibidores de la corrosión, libres de plomo, una inusual adhesiva o de pegajosidad que reduce el efecto de lavado por agua, separadores del agua y soportantes de carga y temperatura, que proporcionan todas las características de rendimiento que se esperan de un aceite superior para todos los equipos y herramientas neumáticas. No contienen aditivos clorados y son completamente sin cenizas para la conservación ambiental y de desecho, su bajo olor y toxicidad son beneficios en ambientes mineros en donde la ventilación es limitada.

2. APLICACIONES

Todo tipo de herramientas neumáticos por percusión, para satisfacer las exigencias críticas de lubricación, bajo condiciones de servicio severo, proporcionando protección para el pistón, barra y tuerca del fusil contra las pesadas cargas de choque, su adhesión y tenencia de emulsificación proporciona una película lubricante adhesiva en las piezas móviles.
El lubricante LUBE FRL OIL ha demostrado ser excelentes en todas las herramientas y equipos neumáticas, tales como: perforadoras de columna, tronzadoras, trépanos, remachadoras, pantógrafos, barrenos, cortadoras, mesas de corte, herramientas neumáticas, percusivas/rotatorias, maquinas herramientas que trabajan sobre guías, pistolas de aire, etc.

3. BENEFICIOS

- Reduce el desgaste de las herramientas, prolongando su vida útil.
- Amplio rango de temperaturas.
- Sobresaliente estabilidad térmica y a la oxidación.
- Resistencia a la formación de lodos y otros productos.
- Prolonga la vida útil de los equipos contra el desgaste rápido. Mayores periodos servicios extendidos de operación Efectiva inhibición de la corrosión, aún en presencia de agua Libre de plomo reduce los riesgos de salud.

Las Industrias 2610, Conchalí Fonos: 226352640-226352641-226352642- 222228504
Email:contacto@texas.cl



- Alto índice de viscosidad que asegura la película lubricante a cualquier temperatura.
- Excelente comportamiento viscosidad-temperatura.
- Característica de extrema presión para soportar cargas extremas y/o de impacto.
- Propiedades de separación del agua.
- Propiedades de gran adhesividad, lo que reduce el efecto de lavado por agua.
- Larga vida del aceite y prolongados períodos de recambio.
- Resistencia a rotura durante largos periodos de tiempo y/o elevadas temperaturas de operación.
- Excelente capacidad de transporte de carga.

4. CARACTERISTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

LUBE FRL OIL	Método de Prueba	
Gravedad específica, Kg/Lt @ 15°C	ASTM D-4052	0,88
Viscosidad, cSt @ 40°C	ASTM D-445	29-36
cSt @ 100°C	ASTM D-445	6,2
Grado ISO VG	ASTM D-2422	32
Índice de viscosidad	ASTM D-2270	120
Punto mínimo fluidez, °C	ASTM D-97	-30
Punto de inflamación, °C	ASTM D-92	220
Prueba de herrumbre, Agua de mar	ASTM D-665	Pasa

TEXAS Industrial Solutions Advanced Lubricants