

PERCLOROETILENO

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un líquido pesado, incoloro, prácticamente no inflamable y no explosivo, posee olor etéreo característico. Es miscible en alcohol etílico, éter etílico, benceno, tetracloruro de carbono y la mayoría de los solventes orgánicos, es prácticamente insoluble en agua, tiene muchas aplicaciones en la disolución de aceites y grasas que no son disueltos ordinariamente en ésteres, cetonas o alcoholes. Se utiliza en la producción química y como disolvente. Se usa como materia prima de otros productos químicos como limpiadores para frenos de auto, protectores de gamuza, repelentes de agua, silicona y lubricantes para correas.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Análisis	Unidad	Especificaciones	Resultado	Método
Color	EA	15 Max.	6	OSH_COLOR
Dry Point	°C	122 Max.	121,6	OSH_DISTR
First Drop	°C	120 Min	121,1	OSH_DISTR
Moisture	ppm	25 Max.	13	OSH_WATER
Residue	ppm	25,00 Max.	1,00	OSH_NVR
Per Stab., 1 dec	%wt	99,9 – 100,0	99,9	OGC_GCP32
pH		8,0 – 9,0	8,1	OSH_PH
Specific Gravity (20-20)	g/cm3	1,623 – 1,6280	1,6240	OSH_SG20
Appearance			Pasa	OSH_APPEAR
Free Chloride			Pasa	OSH_FREHAL

Industrial Solutions Advanced Lubricants

3. ALMACENAMIENTO

- Almacenar en contenedores herméticos en áreas bien ventiladas, alejado de cualquier fuente de ignición.
- Almacenar en un lugar seco a temperatura ambiente.
- Incompatible con Plásticos diversos.
- Si se almacena en bodega, sus pasillos deben estar despejados y demarcados. Los extintores señalizados y despejado su acceso.
- Si se almacena en estanque, este debe estar conectado a tierra para evitar la acumulación de estática.



- Envasar en recipientes de acero. Evite el neopreno, PVC, cauchos naturales, nítricos y cristal incoloro.

4. VIDA UTIL

2 años a partir de la fecha de elaboración indicada en el certificado de análisis.

5. PRESENTACIÓN

Tambores de 317,52 kg. Y Tambores de 330Kg.

TEXAS
Industrial Solutions Advanced Lubricants