# SYNTEX COMPRES FLUID RTP

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricantes para compresores a pistón, rotatorios, paletas; formulados con fluidos 100 % sintéticos PAO de avanzada tecnología, de alto índice de viscosidad, incorporando aditivos de extrema presión, anti desgaste, inhibidores de la corrosión, libres de plomo, separadores del agua, y soportantes de carga y temperatura, que extienden la vida de servicio. Excelente protección contra el desgaste, evita la formación de depósitos y carbonización, excelente comportamiento en altas temperaturas, elevada estabilidad térmica, se separa fácilmente del aire. Son de excelente estabilidad a la oxidación, protección contra la herrumbre y al desgaste. Excelentes características de separación del aire, reduce la espuma y sus efectos negativos; muy buena separación de agua.

## 2. APLICACIONES

Recomendable para todo tipo de compresores de una o más etapas de alternativos a pistón, tornillo rotatorio, reciprocantes y de paletas. Tiene excelente protección contra el desgaste a elevadas temperaturas y excelente resistencia a la oxidación evitando formación de depósitos en sistemas de baja temperatura, mejorando así la eficiencia del compresor. Gran estabilidad química, no se descompone, ni formara barniz o residuo. Este recomendado entre otros para los compresores Ingersol Rand, Sullair, Quincy, Kaeser, Atlas Copco, Compair, Palatek, Champion, Bauer, Gardner Denver, Boge, Bock, Bitzer, Puska, Michelin, Betico, Sunair, Vilter, Kobelco, Somar, Schulz, HPC, Bar, Ceccato, Hankison, Hiros, Bottarini, Wuth, etc. etc

## 3. VENTAJAS Y BENEFICIOS

SYNTEX COMPRES FLUID RT ,es de larga duración , el intervalo recomendado para el cambio es de dos años u 8.000 horas lo que ocurra primero ; dura más del doble que muchos que los sintéticos de base de Diester , y más de 10 veces que los lubricantes a base de hidrocarburos minerales o de petróleo.

***Las Industrias Nº 2610-Conchalí Fonos: 226352640-226352641-226352642***
***Email:contacto@texas.cl***

## 4. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

| Características | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Gravedad Específica | 0.79 | 0.80 | 0.81 | 0.83 | 0.83 | 0.84 |
| Punto de Fluidez | -45 | -39 | -39 | -24 | -24 | -24 |
| Pto. Inflamación Cº | 105 | 180 | 212 | 220 | 230 | 248 |
| Grado ISO | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Viscosidad a 40ºC | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Viscosidad a 100ºC | 3.9 | 6.8 | 9.7 | 11.9 | 13.9 | 18.7 |
| Índice de Viscosidad | 159 | 1152 | 157 | 158 | 162 | 165 |
| Color | 0.9 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 | 1.6 |

TEXAS
Industrial Solutions Advanced Lubricants

*Las Industrias Nº 2610-Conchalí Fonos: 226352640-226352641-226352642*
*Email:contacto@texas.cl*