

SYNTEX FLUID GEARBOXES

Gel sintético semifluido para Motorreductores

DESCRIPCION:

Es un gel sintético semifluido, con aditivos de extrema presión que ha sido desarrollado para satisfacer los más estrictos requerimientos de los motorreductores industriales, proporcionando una larga vida de los mismos sin incidencias.

Aplicaciones

- Todos tipos de motorreductores industriales.
- Motorreductores de tornillo sinfín, engranajes, rodamientos, descansos, planetarios, cojinetes, acoplamientos, bombas, etc. Por su bajo coeficiente de fricción, está especialmente recomendada para la lubricación de reductores fabricados con coronas de bronce/estaño y tornillo de acero.

Propiedades

- Los pequeños reductores industriales pueden lubricarse de por vida. La excepcional resistencia frente a la oxidación de este gel, le permite lubricar adecuadamente durante muchas horas de funcionamiento.
- Menor par de arranque en comparación con grasas convencionales.
- Su bajo coeficiente de fricción permite reducir el consumo de energía y disminuir la temperatura del lubricante en el reductor.
- Disminución de las pérdidas de lubricante, reduciéndose la necesidad de efectuar continuos rellenos.
- Alta capacidad de carga del aceite base. En ensayos llevados a cabo en el banco IAE, se ha visto que la capacidad de carga (sin la necesidad de añadir aditivos EP) es hasta un 65% mayor con respecto a un aceite mineral de viscosidad equivalente.
- Producto probado con éxito en muchos tipos de reductores (Da- vid Brown, SEW, Leroy-Somer, etc.) en servicio severo y en un amplio rango de condiciones de operación.

Temperaturas de trabajo

Los lubricantes que trabajan a altas temperaturas y en contacto con el aire se oxidan inevitablemente. Ello provoca la formación de barros y depósitos perjudiciales, así como una incorrecta lubricación como consecuencia del aumento de la viscosidad.

Tiene una excelente estabilidad frente a la oxidación, por lo que no produce residuos ni aumenta su viscosidad en condiciones normales de operación. Por ello, proporciona unas prestaciones mucho mejores a altas temperaturas que las grasas convencionales para reductores.

Texas Laboratories Inc – Las Industrias 2610 – Conchalí – Región Metropolitana de Santiago – Chile
Teléfonos: +56 2 2635 2640 – 2 2635 2641 – 2 2635 2642



Compatibilidad

No se debe mezclar con aceite mineral u otro tipo de grasas. Su utilización en reductores que hayan estado funcionando con aceites minerales u otro tipo de grasas, requiere una limpieza profunda del reductor previa al llenado.

Se comporta adecuadamente con las juntas y retenes normal- mente utilizados, a excepción de juntas de cuero.

Las superficies internas (carcasas) de los reductores deberán estar libres de pintura o, en su caso, estar recubiertas por pinturas de resina epóxica.

Seguridad e Higiene

El gel no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respeta unas adecuadas prácticas de Seguridad e Higiene en el trabajo.

TEXAS Industrial Solutions Advanced Lubricants

Características	Método	Valores típicos
Viscosidad a 25ºC (Brookfield), cP		+-7.000
Color	Visual	Marfil
Tipo de espesante		Complejo de Litio
Tipo de aceite base		Sintético (poliglicol)
Densidad a 20ºC, kg/m^3	ISO 12185	0,90
Viscosidad cinemática del aceite base, mm^2/s	ASTM D 445	
a 40ºC		220
a 100ºC		32
Penetración trabajada a 25ºC; 0,1 mm	ASTM D 217	415
Punto de gota, ºC	IP 396	185
Corrosión al cobre	ASTM D 4048	1a
Estabilidad frente a la oxidación, psi (100 h a 99ºC)	IP 142	2,1
Ensayo 4 bolas, kg	IP 239	250
Temperatura de trabajo, ºC		-18 a 120

Texas Laboratories Inc – Las Industrias 2610 – Conchalí – Región Metropolitana de Santiago – Chile
Teléfonos: +56 2 2635 2640 – 2 2635 2641 – 2 2635 2642