SYNTEX SM 300

FLUIDO DE CORTE EMULSIONABLE, SINTÉTICO Y BACTERIOSTÁTICO.

APLICACIÓN:

SYNTEX SM 300 es un fluido de corte, emulsionable en agua, de naturaleza sintética y exento de nitrito, desarrollado especialmente para operaciones de corte, rectificado y mecanizado de todo tipos de aceros, en todo tipos de fundición y cortes de piedra, dando un alto nivel de acabado superficial, como fluidos de corte, como refrigerante y lubricante. Considerado no contaminante según la normativa de la USDA, no es toxico.

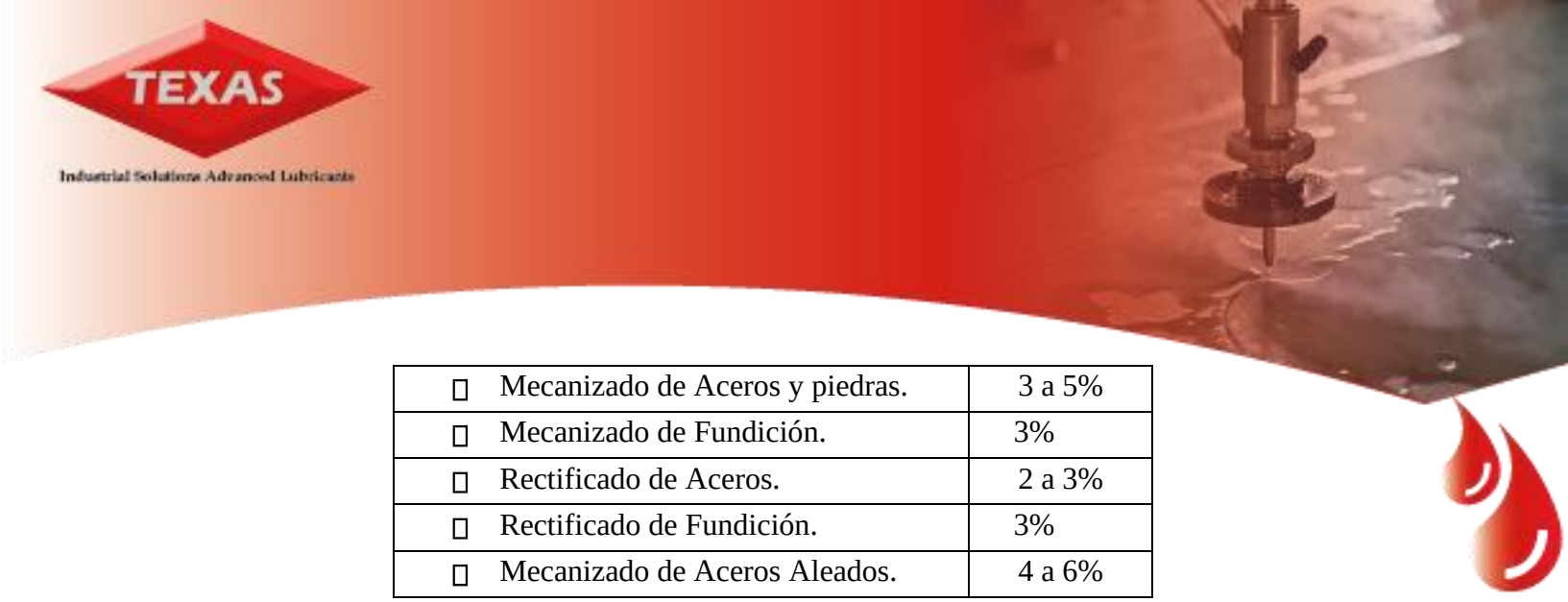
PROPIEDADES:

- Presenta una emulsión opalescente altamente estable, de elevado poder bacteriostático, no fermenta durante su utilización, evitándose los consiguientes problemas y mejorando sensiblemente la higiene de los talleres. Por ello su vida de utilización, es mucho más larga que los productos convencionales, pudiéndose usar en baños centralizados.
- SYNTEX SM 300, sin contener nitrito, es perfectamente anticorrosivo a concentraciones del 3%, dando una excelente protección a las maquinas y piezas mecanizadas.
- Debido a su elevado poder humectante, se mejora notablemente la refrigeración de la zona de corte y se mantienen limpias las maquinas de micro virutas procedentes del mecanizado y rectificado.
- Por su baja concentración de uso, su larga duración, conservación de herramientas y ahorro en bactericidas y mantenimiento, se obtiene una gran economía comparándolo con emulsiones de productos convencionales.

MODO DE EMPLEO:

Para preparar las emulsiones de SYNTEX SM 300, es necesario utilizar aguas potables de una dureza máxima de 30° HF y que el contenido de cloruros no sobrepase los 0,2gr/l. Para conseguir una buena emulsión, es aconsejable echar el SYNTEX SM 300 sobre el agua y agitar a continuación. No debe echarse el agua sobre el SYNTEX SM 300. La concentración de uso es de 2 a 6%, según operación y agua utilizada, por lo que aconsejamos realizar pruebas; las indicadas a continuación son solo a titulo de orientación.

Las Industrias Nº 2610 - Conchalí Fonos: 22635 26 40 - 22635 26 41 - 22635 26 42
Email:contacto@texas.cl



Mecanizado de Aceros y piedras.	3 a 5%
Mecanizado de Fundición.	3%
Rectificado de Aceros.	2 a 3%
Rectificado de Fundición.	3%
Mecanizado de Aceros Aleados.	4 a 6%

PRECAUCONES:

Cuando por primera vez se ponga en servicio una emulsión de SYNTES SM 300 en una maquina que anteriormente haya utilizado otro producto, es conveniente hacer una limpieza y imprescindible cuando la emulsión problemas de fermentación (descomposición por bacterias).

CARACTERISTICAS GENERALES:

Naturaleza	Fluido Sintético
Carácter	Bacteriostático
Color Emulsión	Opalescente
Contenido en Nitrito	Exento
Factor Refracción	1,56

CARACTERISTICAS DE ESPECIFICACIÓN:

pH al 3% (destilada)	BM – 19	9,3
Corrosión papel al 3% (25° HF)	IP – 287	0
Aspecto Concentrado	BN – 14	Liquido Limpio
Espumas 3% 25° 11 F	BN – 40	Máx. 1 mm.