

TEXTHERM HTF 320 FLUID

(Head transfer fluid)
Fluidos para transferencia térmica

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Están formulados con fluidos seleccionados, por sus excelentes características de estabilidad térmica, resistencia a la oxidación y protección contra la errumbe, elevado índice de viscosidad. Están concebidos para abarcar una alta gama de transferencia de calor, de gran resistencia a la descomposición térmica, y volatilidad. Ofrece una larga vida, limpieza y sin olores en los Sistemas de operación y circuitos. Son química y fisiológicamente inertes. Las pruebas estáticas y dinámicas de pérdida de propiedades realizadas a TEXTHERM HTF 320 en comparación con fluidos convencionales, han demostrado que a temperaturas superiores a los 310 ºC: - El peso de los depósitos es de 10 a 20 veces inferior. La tasa de producción de fracciones ligeras se reduce a la mitad. El efecto conjunto de estas ventajas son las que dan mayor vida al producto y a la instalación.

2. APLICACIONES

Debido a las propiedades físicas y químicas del textherm son apropiadas para ser utilizadas principalmente en equipos o procesos utilizados como fluidos de transferencia calórica de calderas, abiertos (-12ºC a +190ºC), cerrados (-12 ºC a + 310ºC), calandras, marmitas, sublimadoras, calefactores, calentadores, termo pack, etc. - Transmisores de calor - Fluidos hidráulicos de alta temperatura. - Dieléctricos. - Fluidos de transmisión de elevadas temperaturas.

3. BENEFICIOS Y VENTAJAS

- Superior estabilidad térmica a la oxidación.
- Aceite base del grupo II de alta pureza.
- Alta eficiencia energética.
- Desincrustante

4. ESPECIFICACIONES

- ISO 6743/12 clase L familia QB
- DIN 51502 clase L

Las Industrias 2610, Conchalí - Santiago - Fonos: 226352640-226352641-226352642
Email:contacto@texas.cl



5. CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto, Forma, Color	Liquido Amarillo transparente.	
Olor:	Característico	
Viscosidad a 40 o C, cSt	31.1	
Viscosidad a 100 o C, cSt	5.3	
Índice de Viscosidad	102	
ISO Viscosidad	32	ASTM D 2422
Peso Específico @ 60°F (15.5°C)	0.864	ASTM D 1298
Density, lb/gal @ 60°F (15.5°C)	7.21	ASTM D 1298
Punto mínimo defluidez o F (° C)	-34 (-36)	ASTM D 97
Punto de inflamación Co F (°C)	500 (260)	ASTM D 92
Fire Point, °F (°C)	500 (260)	ASTM D 92
Punto de ebullición	640 (338)	
Color, Saybolt	30	
Color, ASTM	2	
Sulfuro	<1	
Temperatura limite en la masa de aceite, °F (°C)	590 (310)	
Temperatura limite en la masa de aceite , °F (°C)	590 (310)	
Coef cient of Thermal Expansion	0.00035/°F 0.00053/°C	
Temperatura de combustión	19660 BTU/lb. 45.7 MJ/kg	
Temperatura de evaporación @600oF(316oC)	92 BTU/lb. 214 kJ/kg	
Reg. No. / Category Code	H2	

TEXAS
Industrial Solutions Advanced Lubricants