

VACUUM PUMP OIL 100 H1

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es un aceite lubricante sintético, para la lubricación de maquinaria utilizada en la industria procesadora de alimentos. Contiene aditivos anticorrosivos y antioxidantes para la óptima performance y cumplimiento de los exigentes requerimientos sanitarios. Todos sus componentes están permitidos por la US Food and Drug Administration (FDA) en el grupo 21 CFR 178.3570 (Lubricants with incidental food contact) y el flujo terminado por la USDA (United States Deparment of Agriculture) en el grupo H1. Ante un eventual contacto de este producto con los alimentos, esto no confiere un efecto perjudicial tanto en el olor como sabor de este, considerándose no contaminado según la normativa de la USDA; no es tóxico, ni da olor ni sabor.

2. APLICACIONES

Principalmente se recomiendan en todo tipo de bombas de vacío, de paletas, rotativas, de tornillo, de pistón, de anillo, de garra o cuña, de roots, de canal lateral, que trabajen en presiones de vapor altas y bajas, húmedas o secas, de una o dos etapas En bombas de vacío con alta eficiencia de vacío en condiciones de altas y bajas temperaturas, en sistemas de circulación, sistemas hidráulicos potenciados, etc.

Industrial Solutions Advanced Lubricants

En todo sistema para la lubricación general de equipos o en procesos utilizados en la industria procesadora de alimentos, cosmética, bebidas, clínicas, packing, mataderos, frigoríficos, etc.

3. BENEFICIOS

º USP o de la NF para punto de enturbiamiento y ensayo acido
º Especificación FDA 21 CFR 172.878 y 21 CFR 178.362ª
º UK Food Regulation
º Germany Food Regulation
º B.P.
º DAB VII
º French Codex
º Kosher approved
º Farmacopea Italiana, japonesa y otras.



4. CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

Grado ISO VG	100.
SAE	10W40
Color	Claro transparente.
Densidad	0.84.
Viscosidad ISO VG	100.
Viscosidad a 40ºC cSt	98.
Viscosidad a 100ºC cSt	9,2.
Índice de Viscosidad	140.
Punto de Inflamación °C	216.
Punto de escurrimiento °C	- 20.